

SEPARATEUR HYDROCARBURES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Séparateur hydrocarbures 5mg/l – 3l/s
- Matière polyéthylène, très résistant
- Capacité de rétention: 10l par l/s
- Capacité de traitement: 1,5 à 15l/s
- Le volume du débourbeur est calculé sur la base de 100l/s
- Rendement séparatif de 99,88%
- Avec débourbeur volume 500L
- Poids 80kg
- Dimensions extérieures (lxLxH) = 760x1100x1550mm
- Fonctionnement par cellules coalescentes
- Options : couvercle fonte (SEHC01), alarme visuelle et sonore (SEHA01)



Réf: SEHY01

INTERETS PRATIQUES

- Utilisation sur tous les types de surface, aire de lavage, parking...
- L'appareil en polyéthylène est insensible à la corrosion
- Répond à la réglementation sur le déversement des eaux superficielles
- Adapté pour tous les hydrocarbures
- Utilisation simple
- Facile à mettre en place

INTERETS ECONOMIQUES

- Longue durée de vie
- Entretien aisé

Pluviométrie l/s/m ² (1an)			
Surface maxi en m ²			
Débit l/s	Région 1	Région 2	Région 3
3	110 m ²	80 m ²	70 m ²
6	220 m ²	170 m ²	130 m ²

Région 1: Moitié Nord de la France

Région 2: Moitié Sud de la France, sauf Région 3

Région 3: Régions PACA, Languedoc-Roussillon, Corse et départements 12, 07 et 26

Date de mise à jour 28/02/11

Axe | environnement
spécialiste phyto-environnement

Service commercial
3, rue Principale
68600 WOLFGANTZEN
tél. : 03 89 72 85 10
fax : 03 89 72 85 54

Siège social : 65, Grande Rue 10170 RHEGES SAS au capital de 40 000€ - RCS 444 225 058 - APE 4890Z

www.axe-environnement.eu